

WELDED TUBES FOR MECHANICAL APPLICATIONS

Requested tolerance on the ext. diam.	External diameter	Thickness + - 10% with min. + - 0,2														
		6	6,3	6,6	7	7,6	8	8,6	9	9,6	10	10,5	11	11,5	12	12,5
+ - 0,15	21,25															
+ - 0,15	25															
+ - 0,15	26,75															
+ - 0,15	28															
+ - 0,15	29															
+ - 0,15	30															
+ - 0,20	32															
+ - 0,20	33,4	4,06														
+ - 0,20	35	4,29														
+ - 0,20	38	4,74														
+ - 0,20	39	4,89														
+ - 0,20	40	5,03														
+ - 0,20	42	5,33														
+ - 0,20	43	5,48														
+ - 0,30	45	5,77														
+ - 0,30	48	6,22	6,48	6,74	7,08	7,58	7,90									
+ - 0,30	50	6,51	6,79	7,07	7,43	7,95	8,29									
+ - 0,30	51	6,66	6,95	7,23	7,60	8,14	8,49									
+ - 0,30	54	7,11	7,42	7,72	8,12	8,70	9,08									
+ - 0,30	55	7,25	7,57	7,88	8,29	8,89	9,28									
+ - 0,30	57	7,55	7,88	8,21	8,64	9,26	9,67									
+ - 0,40	60,3	8,04	8,39	8,75	9,21	9,88	10,32	10,97	11,39	12,01	12,41					
+ - 0,40	63	8,44	8,81	9,19	9,67	10,39	10,86	11,54	11,99	12,65	13,03	13,60				
+ - 0,40	65	8,74	9,13	9,51	10,02	10,76	11,25	11,97	12,44	13,12	13,57					
+ - 0,40	66,3	8,93														
+ - 0,40	70	9,48	9,90	10,33	10,88	11,70	12,24	13,03	13,55	14,31	14,81	15,41	16,01	16,60	17,17	17,73
+ - 0,40	73	9,92														
+ - 0,40	76	10,36	10,84	11,30	11,92	12,83	13,42	14,30	14,88	15,73	16,29	16,97	17,64	18,30	18,97	19,60
+ - 0,40	80	10,96	11,46	11,95	12,61	13,58	14,21	15,15	15,77	16,68	17,27	18,00	18,72	19,43	20,12	20,81
+ - 0,40	82,5	11,40	11,92	12,44	13,13	14,14	14,81	15,79	16,43	17,39	18,01	18,78	19,54	20,28	20,86	21,58
+ - 0,50	88,9	12,29	12,86	13,42	14,16	15,27	15,99	17,06	17,77	18,81	19,49	20,34	21,17	21,99	22,80	23,55
+ - 0,50	90	12,44	13,01	13,58	14,34	15,45	16,19	17,27	17,99	19,05	19,74	20,60	21,44	22,28	23,10	24,22
+ - 0,50	95	13,18	13,79	14,40	15,20	16,39	17,17	18,34	19,10	20,23						
+ - 0,60	100	13,92	14,57	15,21	16,06	17,33	18,16	19,40	20,21	21,41	22,21	23,19	24,16	25,11	26,06	27,36
+ - 0,60	101,6	14,15	14,82	15,47	16,34	17,63	18,48	19,74	20,56	21,79	22,60	23,60	24,59	25,57	26,53	27,46
+ - 0,60	108	15,10	15,81	16,51	17,45	18,83	17,47	21,09	21,99	23,31	24,18	25,26	26,33	27,38	28,43	29,44
+ - 0,60	110	15,40	16,12	16,84	17,79	19,20	20,14	21,52	22,43	23,78	24,68	25,78	26,87	27,95	29,02	30,49
+ - 0,60	114,3	16,03	16,79	17,54	18,53	20,01	20,98	22,43	23,93	24,48	25,74	26,89	28,04	29,17	30,29	31,84
+ - 0,90	120	16,88	17,68	18,47	19,52	21,08	22,11	23,64	24,65	26,15	27,14	28,37	29,59	30,79	31,98	33,63
+ - 0,90	121	17,03	17,83	18,63	19,69	21,27	22,31	23,85	24,87	26,39	27,39	28,63	29,86	31,07	32,28	33,45
+ - 0,90	124	17,47	18,30	19,12	20,21	21,83	22,90	24,49	25,54	27,10	28,13	29,41	30,67	31,92	33,16	
+ - 0,90	127	17,91	18,76	19,61	20,73	22,39	23,49	25,13	26,21	27,81	28,87	30,18	31,49	32,78	34,05	35,29
+ - 0,90	130	18,36	19,23	20,10	21,25	22,95	24,08	25,76	26,87	28,52	29,61	30,96	32,30	33,62	34,94	36,76
+ - 0,90	133	18,80	19,70	20,59	21,76	23,52	24,68	26,40	27,54	29,23	30,35					
+ - 0,90	139,7	19,80	20,74	21,68	22,92	24,77	26,00	27,82	29,03	30,82	32,00	33,45	34,91	36,36	37,79	39,21
+ - 0,90	148	21,02	22,03	23,03	24,36	26,33	27,64	29,58	30,87	32,79	34,05					
+ - 0,90	152,4	21,68	22,71	23,75	25,12	27,16	28,51	30,52	31,85	33,83	35,14	36,74	38,36	39,96	41,55	43,12
+ - 0,90	159	22,65	23,74	24,82	26,26	28,39	29,81	31,92	33,31	35,39	36,77	38,90	40,70	42,40	44,10	45,70
+ - 0,90	168,3	24,03	25,18	26,33	27,86	30,14	31,64	33,89	35,38	37,59	39,06	41,42	43,26	45,10	46,90	48,68
+ - 0,90	177,8	25,44	26,66	27,88	29,50	31,92	33,52	35,91	37,49	39,84	41,41					
+ - 0,90	193,7	27,79	29,13	30,47	32,25	34,90	36,66	39,28	41,02	43,61	45,30	48,10	49,80	52,40	54,50	56,20
+ - 0,90	219,1	31,55	33,08	34,61	36,64	39,66	41,67	44,67	46,66	49,63	51,60	54,75	57,20	59,60	62,10	64,10

Type of steel	Chemical composition							
	C.%	Si.%	Mn.%	P.%	S.%	N.%	Al.%	V.%
	max	max	max	max	max	max	max	max
S355J2H	0,22	0,55	1,6	0,035	0,035	-	-	-

Type of steel	Mechanical properties				
	Thickness	Yield strength Rs min. N/mm2		Tensile strength Rm N/mm2	EL. min%
		<16	<3	>3	
S355J2H		355	510-680	490-630	20